PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 52027091 A

(43) Date of publication of application: 01.03.77

(51) Int. CI

B01J 23/90 B01D 53/34

(21) Application number: 50104432

(22) Date of filing: 27.08.75

(71) Applicant:

KOBE STEEL LTD

(72) Inventor:

HASEBA SHIGERU MIKI HIROYOSHI TAMURA MASAAKI HIRANO TATSUO ITO SAKAE

(54) REPRODUCTION PROCESS OF CATALYST FOR REMOVING NITROGEN OXIDES IN WASTE GAS

the catalytic reduction of nitrogen oxides in waste gas

with ammonia.

(57) Abstract:

COPYRIGHT: (C)1977,JPO&Japio

PURPOSE: Reproduction process of the catalyst used in



(4,000円)

辞 新 願 @

昭和50年 8 月27日

特許庁長官 廢

1.発明の名称

バイ チュウ チンソサンカアンジョキョョウショク・イサイモイホウルウ排ガス中の窯素酸化物除去用触媒の再生方法

2. 発明者

コウベシスマグラかのダイ 住所 兵庫県神戸市須贈区白川台2丁目42番12号 ハママバングル 氏名 長 谷 場 遊

(ほか 4名)

3.特許出願人

住所 兵庫県神戸市革命区脇浜町1丁目3番18号

名称 (119)

株式会社 神戸製鋼…所

代表表

路 木 博 1

4.代 理 人 〒541

住所 大阪府大阪市東区本町2-10 本町ビル内

電話 大阪 (06) 262-5521

氏名 弁理士 (6214) 青山 葆 (ほか2名)

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-27091

④公開日 昭 52. (1977) **3** 1

②特願昭 50-104432

②出願日 昭七0.(1975年,27

審査請求 未請求

(全3.頁)

庁内整理番号。

7229 4A 7305 4A

13868

1391G9 1391A11 1 Int. C1? 1 BO/J 23/90 1 BO/D \$3/34

明 細 質

1.発明の名称

排ガス中の窒素酸化物除去用触媒の再生方法 2.特許請求の範囲

比較的低温度領域において硫黄酸化物の共存する排ガス中の窒素酸化物をアンモニア接触還元法にて除去するに際し、劣化した触媒を常温もしく は加温下に水もしくは稀無機酸水溶液で浸漬、洗 浄処理するか、または、蒸気をふきつけることに より再生することを特徴とする排ガス中の窒素酸 化物除去用触媒の再生方法。

3.発明の詳細な説明

本発明は排ガス中の窒素酸化物除去用触媒の再生方法、さらに詳しくは、比較的低温度領域において破費酸化物の共存する排ガス中の窒素酸化物をアンモニア接触還元法にて除去する際の劣化した触媒を再生するに有用な方法に関する。

排ガス中の窒素酸化物(以下、NOxという)は、大気中で紫外線の作用で炭化水素類と反応してパーオキシアセチルナイトレート(PAN)を失

成し、光化学スモッグ発生の一原因となるといわれ、排ガス中のNOxの除去方法の開発が望まれ、 すでに頼々の方法が提案されている。

これらNO×の除去方法は、吸収法、接触分解法 接触還元法に大別できるが、吸収法ではその廃 液の処理、また、接触分解法では高温度を必要と するなどの問題があり、かならずじもNO×除去法 としては返したものではなく、触媒を用いた接触 遊元法が減々の点で有利である。この接触還元法 には、遺元ガスとしてCO、CH4、H2 などを用い た非選択的還元法と、還元ガスとしてNH3を用い た理択的還元法があるが、後者は前者に比べて を改素の影響を受けない点で好ましく、最近はこ のアンモニア接触還元法が研究開発の中心になつ

従来、アンモニア接触還元法では、200~350℃の比較的低温度領域において、硫黄酸化物が共存する場合、NOx、アンモニアなどと副反応を起し、硫酸アンモニウム、亜硫酸アンモニウム、硝酸アンモニウムなどが生成、堆積して触線を

BEST AVAILABLE COL

特問 952-27081 (2)

劣化させるといわれており、主としてこれを防止するため、一般に反応は350~450℃の比較的高温度領域で行なり必要があり、コークス炉、焼枯炉などから排出される150~250℃の比較的低温度の排ガスを処理する場合、この反応温度まで昇温させなければならず、多量の無エネルギーを必要とし、また、劣化した触媒は廃却されており、経済的にきわめて不利となる問題があり、この点でかかる低温度領域において性能のすぐれた、耐久力のある触媒の開発と共に、劣化した触媒の行用な再生方法の開発が収まれている。

本発明は、かかる現状にかんがみてなされたものであつて、劣化した触媒の簡単かつ有用な再生 方法に関する。

すなわち、本発明は、比較的低温度領域において硫黄酸化物の共存する排ガス中のNOxをアンモニア接触魔元法にて除去するに際し、劣化した触媒を常温もしくは加温下に水もしくは稀無機酸水溶液で浸湿、洗浄処理するか、または、蒸気をふきつけることにより再生することを特徴とする排

ガス中のNOx除去用触媒の再生方法を提供するものであり、本発明の再生方法によれば、劣化した 触媒を容易に再生でき、その結果、200~35 0℃の比較的低温度領域でもNOxの除去が可能と なり、アンモニア接触還元法の経済的に不利を問 題を克服できる。

れのNOx餘去用触媒にも適用できる。

これらの処理により、触媒の表面に生成、堆積 した成g アンモニウムなどの物質はほとんど除去 され、触媒は完全に初期の性能まで回復する。

つぎに実施例を挙げ、本発明をさらに詳しく説 明するが、これらに限定されるものではない。

実施例1

触ば成分としてパナジウムを含む<u>ハミカム型</u>触 嬢を用いて処理ガス量 5 0 0 Nm³/時間の装置で、 反応温度 2 5 0 で、空間速度 1 0 0 0 0 br ⁻¹、フ ンモニア / NOx = 1.0、 SO₂ = 5 0 ~ 1 0 0 ppm の条件下、コークス炉実排ガス処理を 1 0 0 0 時 川行なつたところ、 2 5 0 でにおける初期の NOx 除去率 9 8 % のものが 2 3 % にまで低下した。

この触媒を常温の水に30分周浸波、枚燥後、 削記と同様の条件での排ガス処理に用いたところ、 そのNOx除去率は96%に回復していた。

突施例2

前記実施例1と同様の劣化した触媒を100℃ の脳中に30分間浸強、乾燥後、前記実施例1と 同様の条件での排ガス処理に用いたところ、その NO×除去率は初期の98%に回復していた。

実施例3

前記実施例1と同様の劣化した触媒をN/25 硫酸に24時間浸度、乾燥後、前記実施例1と同様の条件での排ガス処理に用いたところ、そのNOx除去率は初期の98%に回復した。

実施例4

前記契施例 I と同様の劣化した触媒に 2 ないでで 2 の圧力で 1 0 分間 1 2 0 ℃の蒸気をふきつけた後、前記実施例 I と同様の条件での排ガス処理に用いたところ、その NOx 除去率は初期の 9 8 %に値役した。

応付の図面に、前記実施例1~4の方法で処理 した触媒の各品度におけるNOx除去率を示す。

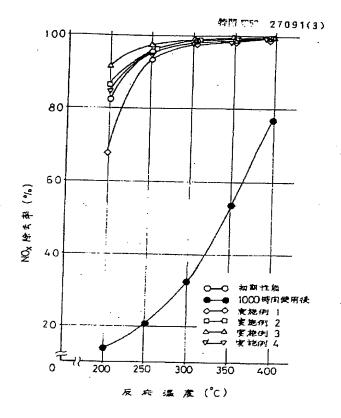
図面から明らかなどとく、これら再生した触媒 はいずれも、各温度で初期の性能まで回復してい ることがわかる。

以上のごとく、本発明の再生方法は、簡単でかつ効果のすぐれたものであり、その結果、比較的

低温度領域でアンモニア接触還元法を行なつても、 劣化した触媒を直ちに再生でき、アンモニア接触 選元法を比較的低温度領域でも可能とし、排ガス 中のNOx除去上、きわめて有用なものである。 4. 図面の簡単な説明

図而は本発明の再生方法で処理した触媒の各温 按における性能の回復を示すグラフである。

特許出願人 株 式 会 社 神 戸 製 翔 所 代 理 人 弁理士 青 山 葆 ほか2名



5. 添附書類の目録

(1)	明	′. 細	書	1	4
(2)	32	•	面	1	iii
(3)	委	任	状	1	通
(4)	顧	中 副	本	1	通

6. 前記以外の発明者および代理人

(2) 代理人 〒541

BEST AVAILABLE COF